

192242, Россия, Санкт-Петербург,
ул. Будапештская, 3 литер А
Тел. (812) 715-48-78
www.scaff.ru

ИНН 7816510658
КПП 781601001
Р/с 40702810301014000509
E-mail: piter@scaff.ru

Производство и поставка торгового и складского оборудования
ООО «СКАФ»

П А С П О Р Т

СТЕЛЛАЖ КОНСОЛЬНЫЙ ЛЕГКОЙ ГРУЗОВОЙ СЕРИИ

г. Санкт-Петербург

Производство и поставка торгового и складского оборудования
ООО «СКАФ»

Содержание:	стр.
1. Общие положения	3
2. Технические характеристики	3
3. Общие условия эксплуатации оборудования	4
4. Требования к полам	5
5. Техническое обслуживание и контроль	6
6. Гарантийные обязательства	6
7. Комплектность поставки стеллажа	7
8. Свидетельство о продаже	7
Приложение 1 Инструкция по сборке	8
Приложение 2 Движение изделия при эксплуатации	9

Производство и поставка торгового и складского оборудования **ООО «СКАФ»**

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Паспорт составлен согласно требований ГОСТ 2.601-2006.

1.2. Предприятие - изготовитель ООО "Скаф".

1.3 Стеллажи металлические консольные предназначены для установки в производственных и складских помещениях с размещением на них длинномерных грузов.

Консольные стеллажи позволяют:

- хранить длинномерные грузы, по весу не превышающих максимальной нагрузки на консоль);
- сортировать грузы по виду, длине, весу и т.д.;
- оптимально использовать площади склада при хранении длинных грузов;
- эффективно управлять большими объёмами товара;
- осуществлять быстрый и легкий доступ к каждому виду груза;
- иметь визуальное представление о наличии и количестве груза.

1.4 Количество груза, размещаемого на балках, зависит от ширины стеллажа, грузоподъемности, длины консоли, размеров и веса груза.

1.5 Груз устанавливаются на горизонтальные грузовые консоли вглубь стеллажа.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Стеллажи состоят из следующих основных частей:

- вертикальные рамы выполненные из трубы сечением 80x40x20, представляющие собой конструкцию из несущих стоек, соединенных между собой горизонтальными и диагональными связями (раскосами) при помощи болтовых соединений;

- горизонтальные грузовые консоли, выполненные из трубы сечением 50x25x1,5, имеющих с одной стороны специальные зацепы для болтового соединения с вертикальными стойками.

2.2. Максимально допустимая равномерно распределенная нагрузка: до 150 кг на консоль

2.3. Конструкция стеллажей предполагает переустановку горизонтальных консолей по высоте с шагом 100 мм. по высоте.

2.4. Покрытие элементов металлоконструкций

- Вертикальные рамы полиэфирная порошковая краска RAL 7035

- Консоли полиэфирная порошковая краска RAL 7035 (светло-серый).

2.5. Допускаемый температурный диапазон эксплуатации.....от -35 до +40 °С

Примечание: Производитель оставляет за собой право на изменения, не влекущие снижение технических характеристик или ухудшения внешнего вида.

Производство и поставка торгового и складского оборудования **ООО «СКАФ»**

3. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.

- 3.1. Сборку стеллажей допускается производить с привлечением сторонней монтажной организации или силами Заказчика. К выполнению монтажных работ допускаются только лица, прошедшие соответствующее обучение с выдачей сертификата на выполнение работ, а так же допуск на эксплуатацию электрооборудования не ниже 3й группы.
- 3.2. Перед эксплуатацией стеллажного оборудования, необходимо ознакомиться с данной инструкцией и неукоснительно её соблюдать.
- 3.3. Стеллажи должны быть жестко установлены на ровной площадке с твёрдым покрытием, имеющей уклон с учетом не плоскостности 0,2 мм.
- 3.4. Перед вводом стеллажей в эксплуатацию необходимо проверить фактическое соответствие планировочной схеме размещения стеллажного оборудования, проверить горизонтальность установки уровней грузовых балок и линейность расположения рядов.
- 3.5. Необходимо удостовериться, что все вертикальные стойки закреплены анкерными болтами, а все горизонтальные стяжки зафиксированы с помощью болтов. При этом, во избежание срыва резьбовых соединений следует соблюдать усилие затяжки соединений М10 не более 6 кН, соединений М8 не более 4 Нм.
- 3.6. Стеллажи на месте эксплуатации должны быть установлены в соответствии с требованиями. При изменении планировочной схемы, допускается перестановка стеллажного оборудования с соблюдением вышеописанных требований. При этом гарантийные обязательства не утрачивают свою силу.
- 3.7. Перед вводом стеллажей в эксплуатацию необходимо проверить фактическое соответствие плану размещения, проверить горизонтальность установки уровней консолей и линейность расположения рядов.
- 3.8. Неравномерность распределения нагрузки на консоли допускается не более 10 %.
Нагрузка по ярусам должна быть распределена с уменьшением по высоте.
- 3.9. Несимметричная (односторонняя) нагрузка на секцию стеллажа может составлять не более 65% от симметричной (например, для крайней стойки стеллажа).
- 3.10. Все допускаемые нагрузки - статические. Динамические нагрузки (удары, толчки) как сбоку, так и сверху по консолям и стойкам (в том числе и при установке груза на консоли) не допустимы.
- 3.11.** Грузы должны быть уложены таким образом, чтобы исключить возможность рассыпания.
- 3.12.** **Запрещается** эксплуатировать стеллажи, имеющие механические повреждения или деформацию элементов, а также пытаться самостоятельно исправлять указанные дефекты или заменять оригинальные элементы.

Производство и поставка торгового и складского оборудования **ООО «СКАФ»**

- 3.13. Запрещается** превышать установленные технические характеристики стеллажей по нагрузочной способности.
- 3.14. Запрещается** залезать на стеллажи.
- 3.15. Запрещается** использовать стеллажи в качестве опорных элементов для установки каких-либо конструкций и механизмов.
- 3.16. Во всех остальных случаях** следует руководствоваться **«Межотраслевыми правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов»** (утверждены Мин. труда и соц. развития РФ от 20.03.98г.)

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОЛАМ

Полы в складских помещениях должны быть без уклонов и трещин. Основания под стеллажами должно быть выполнено из монолитного армированного бетона толщиной не менее 200 мм.

«Финишное» покрытие должно быть прочным, отвечать требованиям по ровности, износостойкости, беспыльности при соответствующих требованиях, не должны пластически деформироваться от эксплуатационных нагрузок. Ямы, каналы, углубления и т.д. должны находиться вне поля действия погрузчика и опор стеллажей.

Температурно-усадочные швы должны находиться под стеллажами, параллельно межстеллажному проходу и минимально 100мм. от любой опоры стеллажной конструкции. Количество швов на пути движения погрузчика должно быть сведено к минимуму.

Безопасность работы может быть обеспечена только при условии плоского пола. Наклоны, неровности, выступы и резкие смены уровней в пролетах, где будут работать высотные погрузчики, и установлены стеллажи, недопустимы. В местах, где уклоны убрать невозможно, он не должен превышать 1-2.5%. Остальная плоскость пола должна иметь погрешность при измерении контрольной 3-х метровой рейкой не более 3 мм. Ровность пола должна быть обеспечена в 98% измерений.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ.

- 5.1** При соблюдении правил эксплуатации стеллажи не требуют специального технического обслуживания и выдерживают длительный срок службы.
- 5.2.** При необходимости стеллажные металлоконструкции допускается очищать от загрязнений путем промывки их растворами, не содержащими химически агрессивных веществ.
- 5.3.** Регулярно, не реже 1 раза в неделю проводить внешний осмотр стеллажей с целью выявления возможных повреждений элементов металлоконструкций.

Производство и поставка торгового и складского оборудования **ООО «СКАФ»**

5.4. Рекомендуется регулярно, не реже 1 раза в месяц проводить выборочную контрольную затяжку **5%** болтовых соединений раскосов вертикальных рам.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

6.2. Производитель гарантирует соответствие стеллажей техническим условиям, установленным на данный вид оборудования.

6.3. Гарантийный срок на стеллажное оборудование составляет **12 месяцев** со дня установки покупателю.

6.4. Гарантия распространяется на все случаи выхода из строя стеллажного оборудования, вызванные производственными дефектами или применением материалов и комплектующих ненадлежащего качества, а также вследствие несоответствия заявленных технических характеристик реальным. Причина выхода из строя оборудования устанавливается техническими специалистами фирмы-изготовителя или независимой экспертизой.

6.5. Гарантия не предоставляется в случае выхода оборудования из строя вследствие неправильной эксплуатации или превышения указанных технических характеристик, наличия механических повреждений, произведенных в процессе эксплуатации, а также конструктивных изменений, сделанных без согласования с изготовителем.

6.6. Гарантия не распространяется на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов стеллажей в процессе эксплуатации.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ СТЕЛЛАЖА

7.2. Комплектность поставки определяется условиями поставки или Договора и указана в приложении 1 к Договору.

7.2. Стеллажи поставляются потребителям в разобранном виде и обеспечиваются необходимыми крепежными изделиями (кроме анкерных болтов).

Внимание: В случае повреждения или утраты оригинальных элементов их замена должна быть согласована с изготовителем оборудования.

192242, Россия, Санкт-Петербург,
ул. Будапештская, 3 литер А
Тел. (812) 715-48-78
www.scaff.ru

ИНН 7816510658
КПП 781601001
Р/с 40702810301014000509
E-mail: piter@scaff.ru

Производство и поставка торгового и складского оборудования
ООО «СКАФ»

Стеллаж изготавливается следующих размеров

Комплектуемое	Номер профиля	Нагрузка, кг
Стойка односторонняя 2x0,68 метра	Тр 80x40x2	1000
Стойка односторонняя 2,5x0,68 метра	Тр 80x40x2	1000
Стойка двухсторонняя 2x1,28 метра	Тр 80x40x2	1500
Стойка двухсторонняя 2,5x1,28 метра	Тр 80x40x2	1500
Стойка односторонняя 2x0,88 метра	Тр 80x40x2	1000
Стойка односторонняя 2,5x0,88 метра	Тр 80x40x2	1000
Стойка двухсторонняя 2x1,68 метра	Тр 80x40x2	1500
Стойка двухсторонняя 2,5x1,68 метра	Тр 80x40x2	1500
Консоль 600	Тр 50x25x1,5	150
Консоль 800	Тр 50x25x1,5	130

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Продавец _____ ООО «Скаф» _____

Дата продажи _____

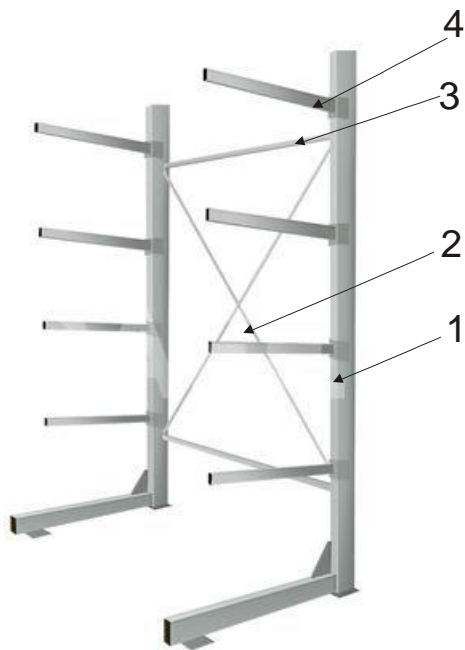
Производство и поставка торгового и складского оборудования
ООО «СКАФ»

Приложение 1

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ СТЕЛЛАЖА

1. Выставить консольные стойки поз.1 на расстоянии на расстоянии равном длине горизонтальной связи поз 3 .
2. Закрепить рамы друг с другом при помощи горизонтальных связей на болты М8.
3. Выставить рамы по уровню или отвесу стягивая диагональными связями поз.2 на болты М8.
4. Закрепить консоли поз. 4 на рамах при помощи болтов М10.
5. Для исключения смещения стеллажа закрепить анкерными болтами М10\10-95 через отверстия в основаниях стоек.

СХЕМА СБОРКИ СТЕЛЛАЖА



1. Стойка
2. Диагональ
3. Горизонталь
4. Консоль

192242, Россия, Санкт-Петербург,
ул. Будапештская, 3 литер А
Тел. (812) 715-48-78
www.scaff.ru

ИНН 7816510658
КПП 781601001
Р/с 40702810301014000509
E-mail: piter@scaff.ru

Производство и поставка торгового и складского оборудования
ООО «СКАФ»

Приложение 2

ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка	Подпись лица, проводившего установку (снятие)	Причина снятия	Дата начала эксплуатации