

Производство и поставка торгового и складского оборудования
ООО «СКАФ»

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ПОЛОЧНЫЕ СТЕЛЛАЖИ СЕРИИ СГР

для хранения грузов с ручной обработкой.



Производство и поставка торгового и складского оборудования
ООО «СКАФ»

Содержание

1. Общие положения	3
2. Технические характеристики	3
3. Общие условия эксплуатации и требования по технике безопасности	4
4. Требования к полам	4
5. Техническое обслуживание и контроль	5
6. Гарантийные обязательства	5
7. Комплектность поставки стеллажа	5
Приложение 1 Порядок сборки стеллажа СГР	6

Производство и поставка торгового и складского оборудования
ООО «СКАФ»

1. Общие положения

1.1. Предприятие - изготовитель ООО «Скаф»

Стеллажи универсальные металлические модели среднегрузовые предназначены для установки внутри помещения для хранения грузов с ручной обработкой. Применение стеллажей данного типа позволяет сэкономить площадь складского помещения и увеличить объем хранения за счет использования высоты здания.

1.2. Стеллажи состоят из следующих основных частей:

- вертикальные рамы, состоящие из двух перфорированных несущих стоек, горизонтальными и диагональными связями сваренных между собой;
- горизонтальные грузовые балки, выполненные в виде прямоугольных труб, которые крепятся к вертикальным стойкам при помощи болтовых соединений.

Конструкция стеллажей обеспечивает не только быструю первоначальную сборку, но и легкость переустановки горизонтальных балок по высоте в случае необходимости.

2. Технические характеристики

2.1. Шаг переустановки грузовых балок по высоте..... 50 мм

2.2. Максимально допустимая равномерно распределенная нагрузка:

Грузоподъемность балок:

Наименование	Вес кг	Наименование	Вес / нагрузка*, кг
Рама СГР		балка	
1500x500	5,89	900	2,13 / 500*
1500x600	6,1	1200	2,82 / 500*
1500x700	6,31	1500	3,50 / 450*
1500x1000	6,93	1800	4,18 / 400*
2000x500	7,69	2100	4,86 / 350*
2000x600	7,9	900 Л	1,63 / 350*
2000x700	8,25	1200 Л	2,16 / 350*
2000x1000	9,15	1500 Л	2,67 / 300*
2500x500	9,12	1800 Л	3,19 / 250*
2500x600	9,21	2100 Л	3,70 / 200*
2500x700	9,56	2700	6,31 / 250*
2500x1000	10,46		
3000x500	10,66		
3000x600	10,94		
3000x700	11,36		
3000x1000	12,15		
Полка		Полка	
400x300 оц	1,2 / 80	700x300 оц	1,8 / 80
500x300 оц	1,4 / 80	1000x300 оц	2,3 / 80
600x300 оц	1,6 / 80		

*- указана распределенная нагрузка на ярус из двух балок, при этом необходимо следить за допустимой нагрузкой на полку.

Производство и поставка торгового и складского оборудования **ООО «СКАФ»**

2.3. Покрытие элементов металлоконструкций

- Вертикальные рамы эпоксиполиэфирная порошковая краска RAL 7035 (серые).
- Горизонтальные балки.....эпоксиполиэфирная порошковая краска RAL 7035 (серые).
- Полки металлические.....оцинкованные.

2.4. Допускаемый температурный диапазон эксплуатации.....от -35 до +40 °С

Примечание: Производитель оставляет за собой право на изменения, не влекущие снижение технических характеристик или ухудшения внешнего вида.

3. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

3.1. Перед вводом стеллажей в эксплуатацию необходимо проверить фактическое соответствие плану размещения, проверить горизонтальность установки уровней грузовых балок и линейность расположения рядов.

3.2. Грузы должны быть уложены таким образом, чтобы исключить возможность рассыпания, и закреплены с помощью ленты или пленки.

3.3. **Запрещается** эксплуатировать стеллажи, имеющие механические повреждения или деформацию элементов, а также пытаться самостоятельно исправлять указанные дефекты или заменять оригинальные элементы.

3.4. **Запрещается** превышать установленные технические характеристики стеллажей по нагрузочной способности.

3.5. **Запрещается** проводить работы по подъему поддонов во время нахождения в непосредственной близости людей, а также запрещается находиться рядом или проходить под стеллажами при проведении погрузо-разгрузочных работ.

3.6. **Запрещается** подъем людей на вилах погрузчика или на пустых поддонах с целью осмотра хранимого груза, частичной выборки и т.п.

3.7. **Запрещается** залезать на стеллажи на высоту более 1,5 м.

3.8. **Запрещается** использовать стеллажи в качестве опорных элементов для установки каких-либо конструкций и механизмов (ручных или электрических талей, кран-балок и т.п.).

3.9. Во всех остальных случаях следует руководствоваться «**Межотраслевыми правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов**» (утверждены Мин.труда и соц.развития РФ от 20.03.98г.)

4. ТРЕБОВАНИЯ К ПОЛАМ

Полы в складских помещениях должны быть без уклонов и трещин.

«Финишное» покрытие должно быть прочным, отвечать требованиям по ровности, износостойкости, беспыльности при соответствующих требованиях, не должны пластически деформироваться от эксплуатационных нагрузок. Ямы, каналы, углубления и т.д. должны находиться вне поля действия погрузчика и опор стеллажей.

Температурно-усадочные швы должны находиться под стеллажами, параллельно межстеллажному проходу и минимально 100мм. от любой опоры стеллажной конструкции. Количество швов на пути движения погрузчика должно быть сведено к минимуму.

Безопасность работы может быть обеспечена только при условии плоского пола. Наклоны, неровности, выступы и резкие смены уровней в пролетах, где будут работать высотные погрузчики, и установлены стеллажи, недопустимы. В местах, где уклоны убрать невозможно, он не должен превышать 1-2.5%. Остальная плоскость пола должна иметь погрешность при измерении контрольной 3-х метровой рейкой не более 3 мм. Ровность пола должна быть обеспечена в 98% измерений

Производство и поставка торгового и складского оборудования **ООО «СКАФ»**

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ.

- 5.1. При соблюдении правил эксплуатации стеллажи не требуют специального технического обслуживания и выдерживают длительный срок службы.
- 5.2. При необходимости стеллажные металлоконструкции допускается очищать от загрязнений путем промывки их растворами, не содержащими химически агрессивных веществ.
- 5.3. Регулярно, не реже 1 раза в неделю проводить внешний осмотр стеллажей с целью выявления возможных повреждений элементов металлоконструкций.
- 5.4. Рекомендуется регулярно, не реже 1 раза в месяц проводить выборочную контрольную затяжку **5%** болтовых соединений раскосов вертикальных рам.
- 5.5. Один раз в год необходимо проводить контроль фактического упругого прогиба горизонтальных балок стеллажей под действием максимально допустимой распределенной нагрузки. Допускаемый прогиб балки в середине пролета не должен превышать **1/200** длины пролета балки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 6.1. Производитель гарантирует соответствие стеллажей техническим условиям, установленным на данный вид оборудования.
- 6.2. Гарантийный срок на стеллажное оборудование составляет **12 месяцев** со дня установки покупателю.
- 6.3. Гарантия распространяется на все случаи выхода из строя стеллажного оборудования, вызванные производственными дефектами или применением материалов и комплектующих ненадлежащего качества, а также вследствие несоответствия заявленных технических характеристик реальным. Причина выхода из строя оборудования устанавливается техническими специалистами фирмы-изготовителя или независимой экспертизой.
- 6.4. Гарантия не предоставляется в случае выхода оборудования из строя вследствие неправильной эксплуатации или превышения указанных технических характеристик, наличия механических повреждений, произведенных в процессе эксплуатации, а также конструктивных изменений, сделанных без согласования с изготовителем.
- 6.5. Гарантия не распространяется на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов стеллажей в процессе эксплуатации.

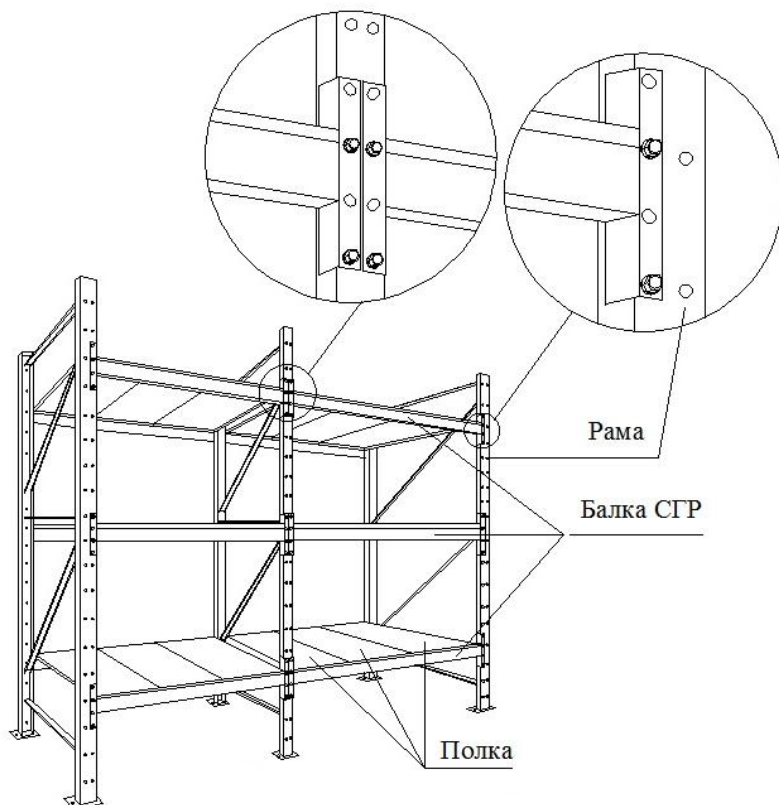
7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Комплектность поставки определяется условиями поставки или Договора.
2. Вертикальные рамы поставляются потребителям в сварном виде и обеспечиваются необходимыми крепежными элементами, если иное не оговорено условиями поставки.

Внимание: В случае повреждения или утраты оригинальных элементов их замена должна быть согласована с изготовителем оборудования.

Производство и поставка торгового и складского оборудования**ООО «СКАФ»****Приложение 1 – Порядок сборки стеллажей серии СГР**

1. Один сборщик устанавливает раму на подпятники и удерживает её в вертикальном положении таким образом, чтобы подпятники с отверстиями для крепления к полу были обращены наружу относительно собираемой секции стеллажа, другой сборщик с помощью двух болтов закрепляет к вертикальной раме балку, оба болта необходимо наживить. При этом, приваренный к балке продольный уголок для фиксации полки, должен быть обращён вверх.
2. Один сборщик удерживает вертикальную раму и придерживает закрепленную на ней балку, другой устанавливает вторую раму на подпятники в вертикальное положение, совмещает отверстия на второй раме с отверстиями на свободном кронштейне балки, закрепленной на первой раме, и закрепляет двумя болтами.
3. Далее, один сборщик придерживает получившуюся конструкцию, а другой закрепляет к рамам остальные балки на требуемой высоте, продольным уголком вверх. Следует обратить внимание, что каждая пара балок стеллажа, образующая ярус, должна быть закреплена к стойкам рамы на одинаковой высоте.
4. С помощью угольника проконтролировать прямой угол между балками и рамами, после чего с помощью гаечных ключей затянуть все соединения.
5. Установить собранный стеллаж на ровную поверхность.
6. Уложить полки на балки стеллажа.
7. Для повышения устойчивости стеллажа рекомендуется произвести крепление подпятников стеллажа к полу с помощью анкерных болтов.
8. Для сборки нескольких стеллажей в линию, необходимо к раме секции, собранной указанным выше способом, на внешний ряд отверстий закрепить балки следующей секции. Далее повторить все операции, начиная с № 2.

**ПОСТАВЩИК:****ООО «Скаф»**
г. Санкт-Петербург, ул. Седова, д.13, офис 211
Тел./факс (812) 702-07-47
E-mail: piter@scaff.ru

С гарантийными условиями согласен:

М. П.