Руководство по сборке и эксплуатации.

1. Общие сведения.

Консольный односторонний и двухсторонний стеллаж предназначен для хранения длинномерных и крупногабаритных грузов в помещениях. Представляет собой сборноразборную конструкцию, состоящую из стоек, опор, консолей и раскосных систем. Соединение элементов – болтовое.

Производитель оставляет за собой право вносить изменение в конструкцию изделия.

2. Комплект поставки.

1. Стойка.



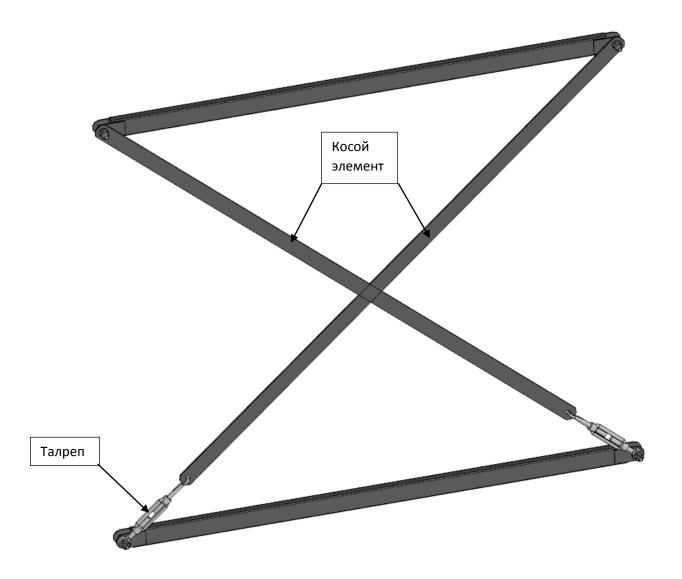
2. Опора.



3. Консоль.



4. Раскосная система.



Дополнительные комплектующие, метизы

Наименование	Изображение
Болт M8x30 Болт M10x35 Болт M12x45 Болт M12x70 Болт M14x50 Болт M16x55	
Гайка M8 Гайка M10 Гайка M12 Гайка M14 Гайка M16	
Шайба М8 (плоская) Шайба М10 (плоская) Шайба М12 (плоская) Шайба М14 (плоская) Шайба М16 (плоская)	
Шайба М8 (гровер) Шайба М10 (гровер) Шайба М12 (гровер) Шайба М14 (гровер) Шайба М16 (гровер)	
Талреп М12	

3. Инструкция по сборке

Сборку консольного стеллажа производить силами не менее двух человек.

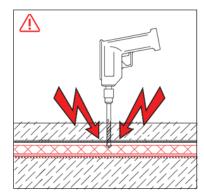
Сборка стеллажей должна происходить в крытых помещениях, полы которых спроектированы в соответствии с действующими нормами: СНиП 2.03.13-88, СП29.13330.211.Полы

Подготовка стеллажей к сборке:

- Проверить наличие всех элементов конструкции согласно спецификации.
- Освободить элементы конструкции от упаковочных материалов.
- Провести внешний осмотр элементов конструкции на предмет повреждений.
- Очистить элементы конструкции от грязи, влаги и наледи.
- Произвести осмотр участка, где ведутся сборочные работы:
 - убедиться в отсутствии помех для проведения сборочных работ,
 - осмотреть потолок помещения, убедиться в отсутствии строительных конструкций, воздуховодов на заданной высоте рам стеллажа.

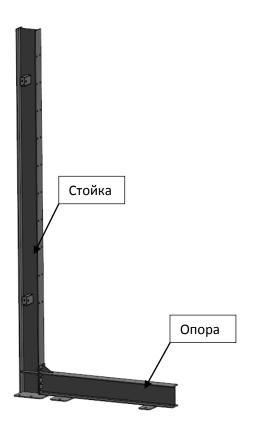
Осмотр площадки проводить в присутствии представителя заказчика.

- Проверить неплоскостность (уклон) площадки пола. Максимально допустимые отклонения ровности пола не должны превышать значений, указанных в ГОСТ Р 55525.
 - № ВНИМАНИЕ! Не допускается при стыковке деталей стеллажа использовать металлический молоток (кувалду), наносить удары, приводящие к деформации элементов конструкции и порче лакокрасочного покрытия.
 - № ВНИМАНИЕ! При сверлении отверстий под анкеры согласовать места сверловки с представителем заказчика на предмет скрытой электропроводки и других коммуникаций.

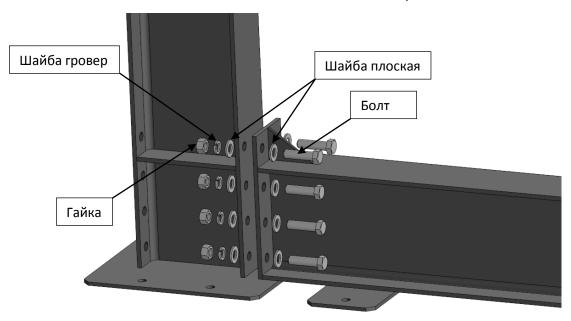


Перед выполнением сборочных работ в полном объеме изучить данную инструкцию, руководство по эксплуатации на инструменты и указания по технике безопасности, строго соблюдать содержащиеся в них инструкции.

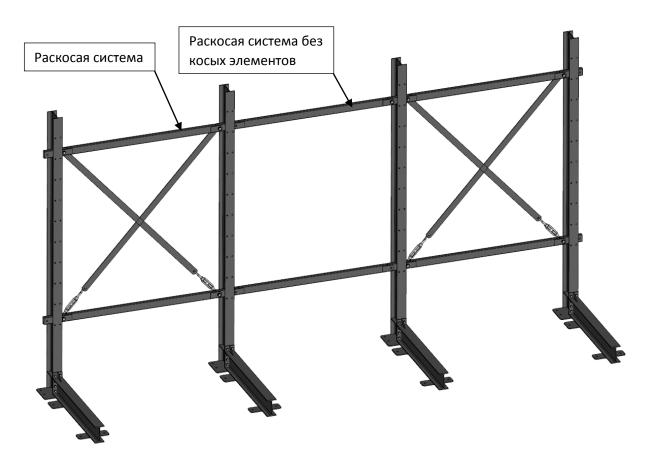
1. Выставить стойки и опоры, соединить между собой болтами, в подготовленные отверстия (см. эскиз):



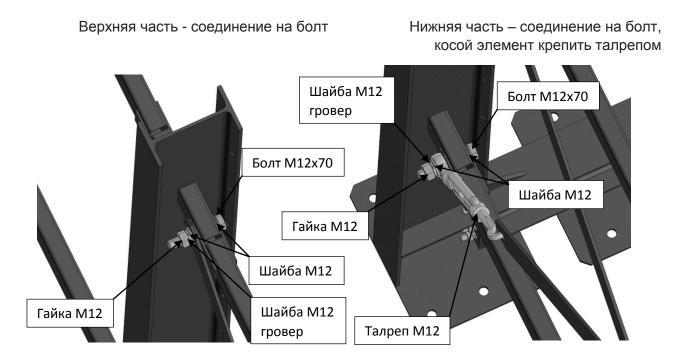
Узел соединения стойки и опоры:



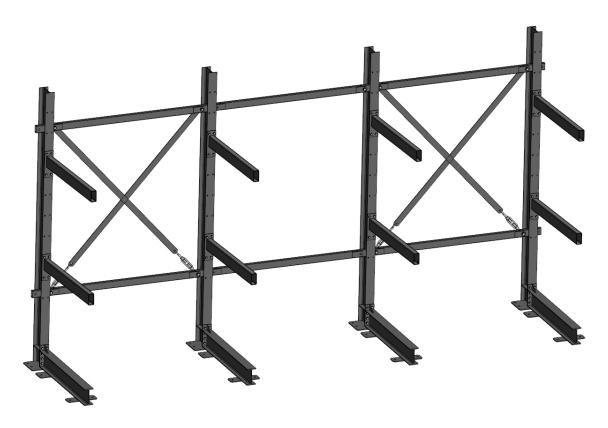
2. Выставить стойки с опорами, на расстоянии равном раскосам, и установить раскос, в зависимости от компоновки, косые элементы могут ставиться через один пролет (см. эскиз):



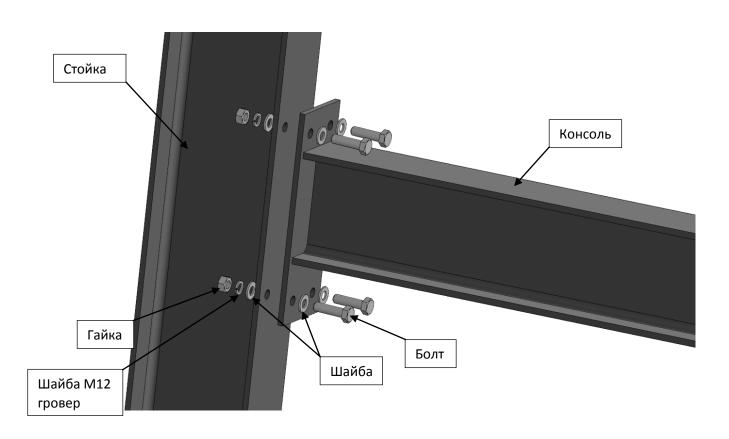
Узел соединения раскоса к стойке:



3. На стойки повесить консоли, закрепить болтом (см. эскиз):



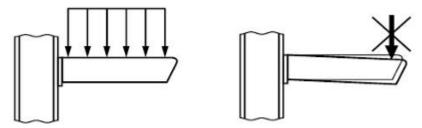
Узел крепления консоли к стойке:



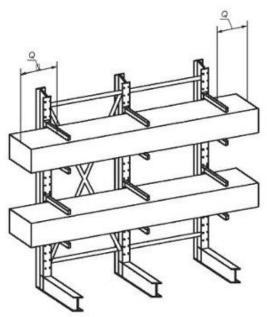
- После сборки и расстановки всех элементов стеллажа, можно приступать к анкерению через отверстия на опоре.
- Анкерение стеллажа возможно посредством 1-2 анкеров на пластину/стойку. Анкерение необходимо только от сдвига/смещения стойки, на жесткость конструкции не влияет.

4. Меры безопасности. Указания по сборке и эксплуатации.

- 4.1 Сборка и эксплуатация изделий должны производиться в соответствии с инструкцией по сборке и инструкции по эксплуатации.
- 4.2 Температурный режим от -40 до +40 °C и влажности воздуха не более 80%.
- 4.3 Во избежание деформации элементов стеллажа, нагрузку нужно распределять по консолям равномерно. Не допускайте грубых механических воздействий.



4.4 Не допускать динамических нагрузок. Груз на консольном ярусе должен быть отцентрован (иметь одинаковый вылет груза с края стеллажа).



- 4.5 Консольные стеллажи следует нагружать равномерно снизу-вверх, а разгрузку производить в обратном порядке. Заполнение уровней хранения должно быть равномерным.
- 4.6 Груз должен быть равномерно распределен по поверхности и надежно зафиксирован с помощью упаковочных средств.
- 4.7 Погрузочно-разгрузочные работы следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.010, 12.3.020, Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 сентября 2014 года №642н, Приказа Министерство труда и социальной защиты РФ от 27 августа 2018 г. №553н и стандартов на отдельные виды производственных

процессов.

Для обеспечения безопасной эксплуатации стеллажей и штабелирующей техники следует контролировать состояние и ровность пола. Максимально допустимые отклонения ровности пола не должны превышать значений ГОСТ Р 55525, ГОСТ Р 57381. Несущая способность пола должна соответствовать заявленной нагрузке от стеллажей.

Перед эксплуатацией необходимо проверить:

- конструкцию стеллажей на наличие дефектов и повреждений;
- болтовые соединения. Ослабление крепежа не допускается, момент затяжки болтовых соединений должен быть от 4 до 10 Н·м;

Запрещается:

- перегружать элементы стеллажа сверх установленных в паспорте допустимых нагрузок;
- механически переделывать части конструкции стеллажа;
- наносить механические повреждения и (или) прикладывать ударные нагрузки к элементам стеллажа;
- взбираться по стойкам или ходить по консолям стеллажей;
- размещать, складировать подвижные грузы;
- резко опускать грузы;
- сдвигать с места грузы, расположенные на направляющих и (или) на полках;
- изменение конструкции (изменение размеров, сварка и т.д.) и добавление новых элементов к стеллажам без согласования с Поставщиком.

Хранение:

Транспортирование и хранение деталей стеллажей должны осуществляться в крытом помещении (салоне), защищенном от прямого воздействия атмосферных осадков, на деревянных поддонах, брусах или стеллажах.

В складском помещении, где хранятся изделия, должна обеспечиваться температура воздуха от минус -40 °C до плюс +40 °C и относительная влажность не более 80%.